

Préparation de la surface

Une préparation correcte des surfaces est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de ce produit. Les exigences exactes de la préparation d'une surface varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Toutes les arêtes vives et les soudures doivent être meulées de manière à devenir lisses ou à avoir un rayon de 3 mm avant le décapage à l'abrasif. Une préparation optimale consiste à nettoyer la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient généralement par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « métal blanc » (Sa 3/SP5) ou « quasi-blanc » (Sa 2.5/SP10) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 32 °C. Chaque kit est conditionné dans les proportions adéquates. Si une quantité réduite est nécessaire, les composants doivent être dosés conformément aux proportions appropriées.

Proportions	En poids	En volume
A : B	2,3 : 1	2,0 : 1

Avant de mélanger l'ARC S2, remuez la partie B pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement. Lors d'un mélange à la main, versez la Partie B dans la Partie A. Mélangez jusqu'à ce que la couleur du produit et sa consistance deviennent uniformes, sans traînées. Le mélange des poudres doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable et à couple élevé, avec une pale de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air telle qu'une pale « Jiffy ». Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

Temps d'utilisation - en minutes

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Ce tableau définit le temps d'utilisation pratique de l'ARC S2, à partir du début du mélange.
1,5 litres	40 min	25 min	20 min	10 min	
5 litres	28 min	23 min	17 min	12 min	
16 litres	20 min	17 min	12 min	8 min	

Application

L'ARC S2 peut être appliqué à l'aide d'un système de vaporisation, à la brosse ou au rouleau à poils courts non peluchant fait d'une matière telle que le mohair. Lors de l'application de l'ARC S2, les conditions suivantes doivent être vérifiées : l'épaisseur de la pellicule par couche doit être comprise entre 170 µm et 380 µm. L'ARC S2 est normalement appliqué au minimum en deux couches de couleurs différentes. La plage de température d'application est comprise entre 10 °C et 35 °C. L'ARC S2 peut être vaporisé avec un atomiseur sans air comprimé et sans dilution de solvant ; consultez le Bulletin technique ARC 006 pour les consignes relatives à l'équipement. En cas d'utilisation d'une cartouche de 1 125 ml, pré-chauffez la cartouche à 50 °C avant de l'insérer dans le pistolet SULZER MIXPAC®. Réglez l'atomisation et l'alimentation en air selon le besoin pour obtenir la configuration de vaporisation souhaitée.

Lors de la vaporisation, la première passe doit avoir une épaisseur de 75 à 125 µm. Appliquez des passes successives pour atteindre l'épaisseur recommandée de première couche. Les applications verticales ou en hauteur peuvent produire une épaisseur de feuil réduite. Pour compenser, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires.

Les applications multi-couches d'ARC S2 peuvent être réalisées, sans préparation supplémentaire de la surface, pour autant que la pellicule soit exempte d'éléments de contamination et n'ait pas séché au-delà du délai d'attente maximale avant nouvelle couche indiqué dans le tableau de durcissement ci-dessous. Si cette période est dépassée, un décapage à l'abrasif ou un ponçage suivis d'une élimination de tous résidus d'abrasif est nécessaire. Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC S2 peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
375 µm	Cartouche de 1 125 ml	3,00 m ²
	1,5 litres	3,94 m ²
	5 litres	13,33 m ²
	16 litres	42,67 m ²

Temps de durcissement

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Sec au toucher	6 h	3 h	2 h	1 h
Charge légère	24 h	18 h	10 h	5 h
Attente maximale avant nouvelle couche	40 h	30 h	20 h	10 h
Charge maximum	60 h	48 h	24 h	14 h
Produits chimiques	120 h	96 h	48 h	24 h

Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 65 °C pendant au moins 6 heures.

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés.

Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur.

Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 2 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri, au frais et au sec)

MIXPAC® est une marque déposée de Sulzer Mixpac